



## BULLETIN PRODUIT

# MARBALEASE® Slurry Wax

---

### Informations Generales

---

MARBALEASE® Slurry Wax est une cire épaisse composée d'un mélange de cires microcristallines et de cires hydrocarbures. Elle est particulièrement recommandée pour une utilisation comme cire à brides / arêtes / chapeau sur des moules de plus grandes dimensions. La surface du moule peut être préparée à l'avance pour une utilisation le lendemain, étant donné que MARBALEASE® Slurry Wax reste « humide » jusqu'à 12 heures après application. Pour ce type de procédé, il est possible d'appliquer MARBALEASE® Slurry Wax à l'aide d'un chiffon ou d'une brosse sans qu'il soit nécessaire de procéder ensuite à un lustrage.

Il est également possible d'utiliser MARBALEASE® Slurry Wax comme un agent de démoulage polyvalent dans des applications où une finition de postproduction lisse n'est pas nécessaire, notamment sur les formes en béton et sur la face inférieure de meubles sous lavabos en marbre travaillé.

---

### Preparation de la Surface du Moule

---

L'étanchéité des moules poreux (par exemple en plâtre ou en bois) doit d'abord être assurée avec de la laque ou autres enduits du même type. Il est possible d'utiliser des apprêts de surface et des laques de type automobile pour obtenir un résultat satisfaisant sur du plâtre. Avant toute application de MARBALEASE® Slurry Wax, la surface du moule doit préalablement être entièrement nettoyée et ne présenter aucune trace d'agents de démoulage, notamment à base de silicone.

---

### Application

---

Appliquer sur la surface du moule à l'aide d'un pinceau ou d'un chiffon propre et sec. Essayer tout excès de produit pour obtenir une fine couche régulière. Pour une utilisation comme cire à brides / arêtes / chapeau, il n'est nullement nécessaire de procéder au lustrage de la surface.

MARBALEASE® Slurry Wax restant « humide » pendant douze heures maximum après application, il est possible de préparer préalablement la surface du moule si nécessaire. Un fois sèche, MARBALEASE® Slurry Wax revêt un aspect voilé visible à la surface du moule.

---

### Enlever la Piece du Moule

---

La meilleure méthode à adopter pour séparer la pièce du moule dépend de la dimension et de la forme de la pièce. Dans la plupart des cas, la pièce pourra être enlevée du moule après en avoir détaché le pourtour. Il s'avère parfois utile d'injecter de l'air entre la pièce et le moule sur le pourtour. Sur les grandes pièces incurvées, il est parfois nécessaire de taper d'abord sur la surface à l'aide d'un maillet en caoutchouc. Il est également possible de faire appel à un fort souffle d'air, ou bien à quelques jets d'extincteur de CO<sub>2</sub> pour détacher des pièces très rigides qui ne peuvent pas se plier.

Les informations et recommandations continues aux présentes sont, à notre connaissance, précises et fiables. Leur précision n'est toutefois pas garantie, et les produits abordés sont vendus sans garantie, expresse ou implicite, et sous réserve que les acquéreurs procèdent à leurs propres tests afin de déterminer la fiabilité desdits produits pour les fins et utilisations particulières auxquels ils les destinent.